SCHEDA TECNICA

Denominazione commerciale	Strumentario Innova: V4 Clean Tool / Pilot
Codice	V4CLTO // PILOT
Destinazione d'uso	Strumentario MANUALE destinato alla realizzazione di strutture prodotte con metodica Innova.
Descrizione del dispositivo e modalità d'uso	**V4CLTO – V4 CLEAN TOOL** Strumento MANUALE destinato alla pulizia e rettifica della filettatura presente sulle strutture realizzate con metodica Innova. Il DM è uno strumento manuale composto da un'asta filettata nella parte inferiore e da un componente zigrinato che funge da impugnatura. La filettatura ha lo stesso passo usato nella realizzazione delle strutture prodotte con metodica Innova. Il DM, utilizzato sulle protesi in metallo, è utile per la pulizia dell'ossido prodotto dopo i cicli di cottura della ceramica ed eventuali trattamenti termici. Per le protesi in zirconia è utile per la rimozione di residui polverosi all'interno della protesi stessa. Per le protesi da stampa 3D è utile per la rimozione di eventuali residui ed eventuali distorsioni dovute alla stampa. **PILOT – PILOT MANIPOLO PER CHIAVE DINAMOMETRICA** Strumento MANUALE destinato a serrare correttamente il V4 Base all'interno delle strutture realizzate con metodica Innova, siano esse in metallo Laser Melting, Zirconia, PMMA e resina per stampa 3D. Il DM è uno strumento manuale composto da una parte zigrinata e una doppia opzione di ingaggio superiore (triangolare e quadrata) che consente l'innesto di un analogo digitale New Ancorvis assemblato sul V4 Base. Il DM si utilizza per il serraggio corretto di quest'ultimo all'interno della filettatura presente nelle strutture prodotte con metodica Innova, realizzate in metallo Laser Melting, Zirconia, PMMA e resina per stampa 3D. Il corpo del DM è predisposto per l'eventuale ingaggio con la chiave dinamometrica per la regolazione dell'adeguato torque di serraggio.
Caratterizzazione della zona di contatto e del tempo di permanenza	il DM viene usato in laboratorio e pertanto non viene a contatto con il cavo orale
Classificazione	I
Marcatura CE	CE (MDR 2017/745)
Caratteristiche tecniche	
Materiale	**V4CLTO:** Acciao HSS (High Speed Tool) – **PILOT:** Acciaio AISI 303
Monouso	No
Stato	Non Sterile
Pulizia, lavaggio e sterilizzazione	Il dispositivo è fornito NON STERILE: la corretta pulizia, disinfezione e sterilizzazione è indispensabile per ridurre i rischi per il paziente e per la prevenzione di infezioni crociate.
Modalità conservazione	Conservare in luogo fresco e asciutto
Presenza sostanze pericolose	Il prodotto non contiene sostanze S.V.H.C. (Substances of very Hight Concern). Rif. Regolamento REACH – art. 59 – par. 10)

Rev. 04_12/09/2025

TECHNICAL DATA SHEET

Commercial name	Innova Instruments: V4 Clean Tool / Pilot
Code	V4CLTO // PILOT
Intended use	MANUAL instrument for use structures created with the Innova method.
Description of the device and how to use it	**V4CLTO – V4 CLEAN TOOL** MANUAL instrument for cleaning and rectifying the thread on the structures created with the Innova method. The MD is a manual instrument consisting to a lower threaded shaft and a grooved component that acts as a handle. The thread has the same pitch used in the creation of the structures produced with the Innova method. The MD, used on the metal prosthesis, is useful for cleaning the oxide produced after the ceramic firing cycles and any heat treatments. In zirconia prostheses, it is useful for removing the powdery residue inside the prosthesis. For 3D print prostheses, it is useful for removing any residue and distortions from printing. **PILOT - PILOT HANDPIECE FOR TORQUE WRENCH** MANUAL instrument for use in correctly securing the V4 Base inside structures created with the Innova method, whether they are made of Laser Melting metal, zirconia, PMMA or resin for 3D printing. The MD is a manual instrument consisting of a groove part and dual option for upper engagement (triangular or square) which allows the insertion of a New Ancorvis digital analogue assembled on the V4 Base. The MD is used to correctly screw the latter into the thread in the structures produced with the Innova method, made of Laser Melting metal, zirconia, PMMA and resin for 3D printing. The torque wrench can also be fitted to the MD to adjust the tightening torque, if necessary.
Contact area features and application time	The MD is used in the laboratory and, therefore, does not come into contact with the oral cavity
Classification	I
CE Marking	CE (MDR 2017/745)
Technical features	
Material	**V4CLTO:** HSS (High Speed Tool) STEEL – **PILOT:** AISI 303 STAINLESS STEEL
Single use	No
Status	Non-sterile
Cleaning, washing and sterilisation	The device is supplied UNSTERILISED: proper cleaning, disinfection and sterilisation is essential in order to reduce the risks to the patient and prevent cross-infection.
Storage method	Store in a cool, dry place
Presence of hazardous substances	The product does not contain SVHC substances. (Substances of Very High Concern). Ref. REACH Regulation - art. 59 - par. 10)

Rev. 04_12/09/2025